



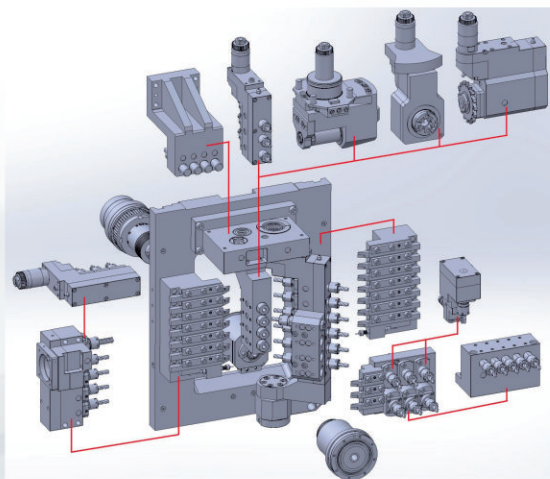
深圳国讯机械有限公司

Shenzhen Guoxun Machinery Co., LTD

MX-108/208系列数控纵切车床



名 称		MX-108A	MX-108B	MX-108C	MX-208A	MX-208B	MX-208C
主要参数							
1	NC 控制系统	新代、FANUC、三菱 等					
2	最大加工直径 (D)	φ 12			φ 20		
3	最大加工长度 (1 次装夹)	有导套	95 (可选 200)			200	
		无导套	35				
4	正主轴端面最大钻孔直径	φ 7			φ 10		
5	正主轴端面最大钻孔深度	35					
6	主轴贯通孔直径	φ 13			φ 20		
7	主轴旋转速度	60~8000rpm					
8	主轴侧面动力头最大刀具直径	φ 7			φ 10		
9	主轴侧面动力刀具最大转速	8000 rpm					
10	背主轴最大加工直径	φ 12			φ 20		
11	背主轴端面最大钻孔直径	φ 7			φ 10		
12	背面主轴旋转速度	60~8000rpm					
13	背轴端面动力头最大刀具直径	---	φ 7		---	φ 10	
14	背轴动力头最大转速	---	8000rpm		---	8000rpm	
刀具安装数量及规格							
15	主轴车削刀具	7 (10x10)			6 (12x12)		
16	主轴侧面动力刀具	ER11*5		ER11*6 (带 B 轴)	ER16*5		ER16*6 (带 B 轴)
17	主轴正面钻孔刀具	ER11*4			ER16*4		
18	背面主轴钻孔刀具	ER11*5	ER11*6		ER16*5	ER16*6	
19	背轴端面动力刀具	---	ER11*6		---	ER16*6	
20	背轴侧面动力刀具	---	ER11*2		---	ER16*2	
其他							
21	电源容量	7KVA	8KVA	10KVA	8KVA	9KVA	11KVA
22	气动装置 所需气压	0.6MPa					
23	机台重量	2200Kg	2200Kg	2300Kg	2400Kg	2400Kg	2500Kg
24	机台外形尺寸 (长 X 宽 X 高)	2200X1035X1700 (mm)					



标准配置:

- ◎ 切削油装置
- ◎ 集中润滑装置
- ◎ 工件短件接料/传输装置
- ◎ 同步导套装置
- ◎ 主轴动力刀具装置

选择配置:

- ◎ 高压冷却装置
- ◎ 滚齿刀装置
- ◎ 长件接料装置
- ◎ 旋风刀装置